

目 录

1. 引言	1
2. 产品介绍	1
2-1 产品规格及产品特性	1
2-2 操作键和提示字符	2
2-2-1 按键说明	2
2-2-2 提示符含义	2
3. 使用方法	2
3-1 不锈钢仪表的连接	2
3-2 不锈钢台秤的连接	2
3-3 开机和关机	2
3-4 置零	2
3-5 直接称重	3
3-6 去皮称重	3
3-7 省电功能	3
3-8 电量指示	3
3-9 充电	3
4. 设定说明及参数描述	4
5. 注意事项	6
6. 校正说明	6

1. 引言

感谢您购买 **JWI-520** 计重表头。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

JWI-520 高档防水不锈钢电子计重表头是采用最新科技研制而成，具有精度高、性能稳定、称量准确、防震性好、显示迅速、坚固耐用、售后服务方便、防腐性好等特点。由于在防水防潮方面采取了多项措施，其防水防潮性能更佳，故除广泛应用于一般商品零售和定量包装等领域外，特别适合食品和水产品加工等湿度大的环境使用，本产品已获得多项国家专利。

2. 产品介绍

2-1 产品规格及产品特性

2-1-1 JWI-520 不锈钢仪表技术指标：

防水防尘等级	IP68
外形尺寸（宽厚高）	254×86×170 mm
模拟仪表精度	3000~15000
计重 LED 的 8 字高度	36mm
计重 LCD 的 8 字高度	43mm
充电电池	内置 3.7V/2000mAH 锂电电芯 3 只并联，输出升压 5V/4000mAH
充电器	5V/2A 电子式 100~240V/50~60Hz
T 型架组件	选配（安装 38mm 立杆用，含不锈钢 T 型架 1 只，不锈钢管内撑 1 只，M6×8 顶丝 2 只，L 型小扳手 1 只，M4×8 不锈钢螺丝 4 只）
RS232 接口	选配

2-1-2 全不锈钢秤台技术指标：

秤台尺寸	28*28cm	30*40cm	40*50cm	50*60cm	60*80cm
防水/尘等级	IP68				
量程	15/30/60kg	30/60/150kg	60/150/300kg	60/150/300kg	150/300/600kg
传感器尺寸 (mm)	150×35×40	150×44×40	150×60×62	150×60×62	150×90×74 侧孔

2-1-3 工作温度：-5~+35℃

2-1-4 贮存温度：-25~+50℃

2-2 操作键和提示字符的作用

2-2-1 操作键



开机/置零键，用于开机和置零。



去皮键，用于去皮。



关机键，用于关机。



设置/数字键，用于参数的设置和输入数字。

2-2-2 提示符含义

显示	含义
3101.8	软件版本号
dc x.xx	电池电压提示符，开机自检过程中显示屏会显示该字符，表示目前电池的电压为 x.xxV
Err-00	开机后传感器接线错误或 AD 错误
Err-01	标定时，标定开关未短路
Err-02	计数模式，取样不足
Err-03	标定时，所加砝码太小，拒绝标定，应该超过量程的 1/15
- - - -	超载提示符，当称量超过 100%FS+9d 时，显示屏显示该字符，同时蜂鸣器连续发出“嘀-嘀”声，表示称量超载，此时应减少称量

3. 安装说明

3-1 不锈钢仪表

将仪表后壳打开，将传感器引线按颜色焊接，再用热缩管套住焊接点，加热后收缩，再将所有线束一起放入密封胶碗内，注入 704 密封胶，一小时后胶的表面风干。线色的含义是：红色：电源+，黑色：电源-，绿色：信号+，白色：信号-。

3-2 不锈钢台秤

传感器线已经接好，将立杆插入立杆座内，用 L 型小扳手固定，再将仪表安装在立杆上方的 T 刑架上。

3-3 开机和关机

1. 开机：

按<开/置零>键，电源接通，蜂鸣器发出“嘀”声，显示屏显示软件的版本号，再显示 dc-x.xx (数

字表示电池的电压，电池电压是 3~4.2V)，系统进入自检，全部数码依次显示 9、8、7...1、0，然后本秤的量程，显示屏置零，“置零”灯亮起，进入称重状态。

2. 关机：

按 <关机>键。

3. 自动关机：

当设置有自动关机时，秤在零点超过十分钟，将自动关机


4. 低电压关机

当锂电电压低于 3V，秤将强制关机。

3-4 置零

在未去皮状态下，当显示屏显示不大于 4%最大称量时，按<开机/置零>键，可使显示屏显示为零，“置零”灯亮起。

3-5 直接称重

将物品放在秤盘上，显示屏会直接显示重量值，稳定符号  亮起。

3-6 去皮称重





先将容器或包装物放在秤盘上，按<去皮>键，显示屏显示为零，“置零”灯熄灭，“去皮”灯亮起，再将需称重的物品放入容器或包装物中，显示屏将显示物品的净重量。将物品和容器或包装物一起取下，显示屏将显示负皮重值，“置零”灯亮起。此时，按<去皮>键，“去皮”灯熄灭，恢复毛重零状态。

3-7 省电功能


当秤在零位超过 40 秒，自动进入省电状态，此时显示屏只显示最后一个 0。

当放上称物或有键盘操作时，自动恢复正常显示。

3-8 电量指示

 表示电池电压高于 3.8V， 表示电池电压 3.3~3.8 之间， 表示电池电压在 3.1~3.3V 之间，当电压低于 3.1V 时， 开始闪烁，当电池电压低于 3V 时，蜂鸣器响，强制关机。

3-9 充电

将电池门内的交流线拉出，将插头插入市电插座，进行充电， 是充电符号，有充电电流时亮起，没有充电电流时熄灭。最大充电电流 < 2A，随着电池电压的升高，电流会逐渐减少，锂电最大充电电压 4.2V ± 0.05，可在充电过程中，在关机状态下，按<开机>键观察实时电压。

关机充电：在关机状态下插上交流电， 电量格闪烁开始充电，充电符号同时  亮起，当电池完全充饱无充电电流时， 和充电符号  熄灭

4. 设定说明及参数描述

长按<设置 0~9>3 秒，进入设置状态，显示主菜单，连续按<设置 0~9>键，显示顺序是：

rAngE(上下限设置)

UnItS(计量单位选择)

A-OFF (自动关机选择)

FILt(显示方式设置)

ZErO(零点自动置零范围设置)

bUZZEr(在上下限使用中蜂鸣器响或不响选择)

d(分度值选择)

Lc(亮度调节)

4-1 rAngE(上下限设置)

4-1-1 当主菜单显示 rAngE，按<去皮>进入上下限的设置，按<设置 0~9>选择 on 或 oFF，on 是打开上下限，oFF 是关掉上下限，按<去皮>确认

4-1-2 当选择 on 并按<去皮>时，则进入上下限的重量设置状态，“下限”灯亮，且最高位设定值闪烁，表示可对该位数字进行设定，按<设置 0~9>键一次加 1，当显示所需的数字时，按<去皮>键确认，并进入下一位数字的设定，（设定方法同上一位数字），设定完后，自动退出下限设置状态并进入上限设置状态，“上限”灯亮，此时可对上限进行设定（方法同下限设定。）设定结束后自动返回到称重状态。

4-1-3 设置的上限值必须大于下限值，否则显示 oFF 关掉上下限功能并退出。

4-1-4 报警指示:m 是物体的重量

当 $m \geq$ 上限值时，“上限”指示灯闪烁亮

当 下限值 $< m <$ 上限值时，“合格”灯亮（不闪烁）

当 $m \leq$ 下限值时，下限指示灯闪烁亮

注意：重量显示不稳定时不报警，三个灯都不亮

4-2 UnItS(计量单位选择)

当主菜单显示 UnItS，按<去皮>进入，显示当前使用的计量单位，连续按<设置 0~9>循环显示所有单位，当显示所需要的单位时，按<去皮>确认。已有的单位有：H9(代表千克)、PcS

(计数)、Lb.Lb(代表十进位英磅)

4-3 计数功能

当菜单显示 PcS, 按<去皮>进入计数功能, 如果内存没有取样设置值, “计数”灯闪烁亮, 表示要进行取样设置, 长按<开机/置零>键, 显示 coUnt 后回零, 加已知数量的取样物品 (数量尽量多, 但重量不能大于该秤的最大称量), 显示一个数字, 稳定后按<去皮>, 最高位的数字在闪烁, 如需对该数字进行设置, 每按一次<设置 0~9>数字加 1, (如该位数字按<设置 0~9>无效, 说明取样范围超出, 应按<去皮>进行下一位的设置), 当显示需要的数字时, 按<去皮>, 下一位数字闪烁, 设置方法同上, 不需要设置的数字, 按<去皮>, 最后一位设置结束后, 显示数量, “计数”灯亮起。

退出计数功能: 选择一个重量单位。

注意: 最大称量的采样数量小于 30000

4-4 A-oFF (自动关机选择)

当主菜单显示 A-oFF, 按<去皮>键进入, 按<设置 0~9>选择 n 或 y, n 是无自动关机, y 是秤在零点超过十分钟, 则自动关机。

4-5 FILt(显示方式设置)

当主菜单显示 FILt, 按<去皮>进入, 按<设置 0~9>选择 FILt-1 或 FILt-2 或 FILt-3 或 FILt-4, 按<去皮>确认。

FILt-1: 表示加重量后, 直到稳定才显示重量值

FILt-2: 表示加重量后, 显示更新相对慢

FILt-3: 表示加重量后, 显示更新相对快 (推荐)

FILt-4: 表示加重量后, 显示更新很快

4-6 ZERo(零点自动置零范围设置)

当主菜单显示 ZERo, 按<去皮>进入, 显示 ZERo x.x(x.x 是零点自动置零范围, 用分度值表示, 分别有: 0.5d, 1d, 1.5d, 2d, 2.5d, 3d, 3.5d, 4d, 4.5d 和 5d, d 是 n=3000 时的分度值), 按<设置 0~9>选择, 按<去皮>确认, 回到称重状态。

4-7 BUZZEr(在上下限使用中蜂鸣器响或不响选择)

当主菜单显示 BUZZEr, 按<去皮>键进入, 按<设置 0~9>选择 on 或 oFF, on 是在上下限使用中蜂鸣器发出“嘀...”响声, oFF 是无响声。

4-8 d(分度值选择)

当主菜单显示 d, 按<去皮>键进入, 按<设置 0~9>选择分度值, 按<去皮>确认, 每个称量有三个分度值, 当选择小的分度值时, 显示速度会放慢。

4-9 Lc (亮度调节)

当主菜单显示 Lc, 按<去皮>键进入, 按<设置 0~9>选择, Lc-1 为低亮度, Lc-2 高亮度, 按<去皮>确认。

5. 注意事项

5-1 常规注意事项

5-1-1 使用前请仔细阅读使用说明书, 以便对本产品有更多的了解, 方便使用。

5-1-2 本产品是强制检定的计量器具, 应定期到计量部门检定, 以保持其准确度。

5-1-3 严禁超载, 严禁向秤体扔放重物 and 重力冲击秤体, 因此而损坏机件, 不在保修范围之内。

5-1-4 不要接触溶剂等化学物品, 以防腐蚀。

5-1-5 要保持秤的清洁卫生, 秤盘周围不得有任何异物, 否则将影响秤的准确度。

5-1-6 秤的底部有铅封, 用户不要自行开启。若秤出现故障, 请与经销商或厂家联系。

5-2 密封铅酸电池使用注意事项

5-2-1 本秤使用的电池为高性能锂电电池, 其自放电率低, 寿命长, 工作温度为 $-10^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ 。在 20°C 左右时, 其循环充放电次数为 500 次。

5-2-2 更换电池时, 要注意电池的正负极一定不能接反, 否则将损坏电池, 并会引发燃烧。正确的接法为: 红线接电池的红色标记插头, 黑线接电池的黑色标记插头。

5-2-3 电池的电量用完后(低电量显示), 应及时充电。如秤长期不用, 应先充足电再保存, 并且至少每 3 个月充电一次。

5-2-4 随着充放电次数的增加, 电池的容量会逐渐减少, 即充电后电池的工作时间变短, 这是充电电池的特性。如果充电后, 很快又要充电, 此时便需更换新电池。

6. 校正方法

6-1 合上标定开关 (在仪表壳内, 外壳封锁住的, 打开后将开关拨到另一面), 将秤水平放置, 按<开机/置零>键开机, 秤自检后进入称重状态 (此时要求无风无震动), 此时秤在零位;

6-2 同时按住<设置/0~9>键和<开机/置零>键 3 秒种, 屏幕显示上次的量程, 比如 c-60, 代表 60kg, 如不修改量程, 按<去皮>, 如要修改量程, 每按一次<设置/0~9>键, 循环显示 c-30, c-60, c-150, c-300, c-600, c-1500, c-3000, c-6000 (表示量程, 单位是 kg);

6-3 当显示需要的量程时，按<去皮>确认；

6-4 屏幕显示内码 0，如不是 0 可按<开机/置零>键清零，这是秤的零点；

6-5 在秤盘上均匀加载大于 1/15 的标准砝码，待显示的内码基本稳定后，按<去皮>键，输入砝码值，高位闪烁，按<设置/0~9>加 1，输入后，按<去皮>进行下一位输入，直到结束，显示 CAEnd 一秒，标定结束，回到称重状态，输入时请注意小数点的位置；

6-6 显示 Err03 表示标定失败，主要原因是砝码值太小或者砝码输入值有误。